

Genelge 2017/18 - Muhtelif Eşyanın Sınıflandırılması - GGM

T.C. Ticaret Bakanlığı - 09.10.2017 Tarihli 28383594 Sayılı Yazı - Genelge 2017/18 - Muhtelif Eşyanın Sınıflandırılması - GGM

T.C. TİCARET BAKANLIĞI Gümrükler Genel Müdürlüğü

GENELGE (2017/18)

Bakanlığımıza intikal eden bilgilerin değerlendirilmesi sonucunda, sınıflandırma uygulamalarında sorun yaşandığı anlaşılan, ekli tabloda kayıtlı muhtelif konu hakkında iş bu Genelge tarihi itibarıyla mezkur tabloda karşılarında belirtilen hususların göz önünde bulundurulması gerekmektedir.

Bilgi ve gereğini rica ederim.

Cenap AŞCI Bakan a. Müsteşar

Sıra No	Sorunun Tanımı	Tarife Pozisyonu	Açıklama
1	59. Fasil notları 2-a-4bendinde yer alan “kısmen sıvanmış veya kısmen kaplanmış” ifadesinden ne anlaşılması gerektiğinin değerlendirilmesi.	—	59. Fasil, 2-a-4 nolu notu ile metrekaresel yapı (kompakt veya gözenekli) ne olur emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya bu mensucat 59.03 pozisyonuna gönderilmiş sıvanmış/kaplanmış ve bu işlemler sonucu gelen (genellikle 50 ila 55, 58 veya 60. F elverişli mensucat ise 59.03 pozisyonun göre, 59.03 pozisyonundan hariç tutulacak kaplanmış/sıvanmış” mensucattan, bu k sonucunda üzerinde desen oluşmuş olan Örneğin numunenin alınması veya taşıma kaplama/sıvamanın yer yer hasar görmü izlenimi vermeyen ancak “kısmen” kap mensucat için numunenin eşyanın bütün alınarak buna göre sınıflandırma yapılma
2	Perdelik kumaşlarda kurşun saçak ve/veya brode olduğu hallerde ürünün sınıflandırılması.	63.03	63.03 pozisyonuna ilişkin Gümrük Tarife notlarında; “Bu pozisyon, aynı zamanda tutulduktan sonra açıkça dönüştürmeye alan hazır eşya haline gelebilen mensuc kenarına sarma veya saçak yapılmış ola bastırıldıktan sonra hazır perde haline g da kapsar.” ifadesi yer almaktadır. Buna haline getirilmeye uygun olan (ör: bir ke brode vb. bulunan) rulo halindeki mensu perde olarak değerlendirilir.

3	Filament ipliklerden dokunduktan sonra taşlama, enzimle aşındırma vb. işlemler sebebiyle dokumadaki filament yapısı bozularak devamsız görünümü alan kumaşların sınıflandırılması.	54.07	Değerlendirme aşamasında, mensucat orijinal hali önemlidir. Dokuma işlemi mensucatin fiziksel görünümünü değiştirmeyecektir.
4	60. fasılda yer alan “örme tüylü mensucat” ifadesinin nasıl anlaşılması gerektiği; şardondan tüylendirilmiş ile bukleden tüylendirilmiş ürün ayrımlarının değerlendirilmesi.	60.01	60.01 pozisyonuna ilişkin Ulusal İzahname tüylü mensucat (“uzun tüylü” mensucat) “Örme işlemi sırasında ilave iplikle olu dışında, örme işlemi bittikten sonra, yüz veya zımpara kaplı dönen silindirler yar liflerin çekilmesine dayanan mekanik ap tutulan mensucat, bu pozisyonda yer al ve içindeki elastomerik veya kauçuk ipli ilâ 60.06 pozisyonlarından uygun olanı Buna göre, örme tüylü mensucatta havı halinde eşyanın 60.01 pozisyonunda de

5	Nep (Knops, Neps, Folded) ipliklerin sınıflandırılması.	5606.00.91.00.00	Nep iplikler uzunluğu boyunca düzenli ve da daha fazla iplik materyalinin oluşturduğu ipliklerdir. Bu iplikler genellikle bağımsız olarak kullanılması ile elde edilir; ana iplik aralıkları olarak sevk edilir. Besleme silindirinin aralıkları yığılmasına ve düğümlerin oluşmasına neden olur. Pozisyonu açıklama notlarında; “gipe iplik” olarak fazla tekstil ipliğinden oluşan iç kısım üzerinde helezoni şekilde sarılması suretiyle elde edilir. Yoğunlukla iç kısmı tamamen kaplar; fakat aralıklı sarılmış halde de olabilir. Bu sonuçlar ila 55. Fasıllarda yer alan rötör, kablo ve benzeri ipliklerle benzemektedir. Bu çeşit ipliklerden, iplikleri ile birlikte bükülmüş olmamaları belirtilmiştir. Bu itibarla, bir veya daha fazla iplik üzerine bir veya daha fazla ipliğin helezon suretiyle elde edilen nep ipliklerin “gipe iplik” olarak gerekir.
6	Poliester ITY İpliklerin ve bu ipliklerden mamul mensucatın sınıflandırılması.	a) 5402.33 54.06 c) 54.07	a) ITY (iki farklı çekimdeki iplik) iplikler bükülmüş iplik olarak değerlendirilir. b) ITY iplikleri sınıflandırılmasında ise ITY ipliğinin kullanılması yapılmalıdır.

7	a)58.10 tarife pozisyonunda yer alan işlemlerin hangi durumda 61.17, 62.17 ve 63.07 tarife pozisyonlarında yer alacağının değerlendirilmesi. b) Üzerinde yer yer işlemler bulunan örme veya dokuma mensucatın sınıflandırılması.	—	a) 58.10 parça şerit veya motif halinde i kare veya dikdörtgenden başka şekillerde termal yapıştırıcı uygulanmış olması ürü değerlendirilmesini etkilemez. İşlemler değerlendirilmesi için iğne, cırt bant, tok teferruatlandırılmış olması gereklidir. b) ilişkin açıklama notlarında; “İşlemler, .. bir görünüş meydana getirmek amacıyla elde edilir ... Zemin dokuması genellikle tamamlanmış işlemenin aksamını teş hallerde işlemenin tamamlanmasından s bir usul ile veya kesilmek suretiyle çıkar kısmı kalır. Bazı işlemler, işleme iplikler yapılır” denilmektedir. İzahnamede bu p başlıca; (I) görülebilen zemini olmayan i zemin dokumasıyla birlikte kalan işleme üç grup altında toplanabildiği belirtilmek sınıflandırılan eşya “işleme”nin kendisid pozisyon “mensucat” (fabric) türü e pozisyon değildir . Bu itibarla, asli kar sınıflandırılması gereken eşya, sadece ü bu pozisyonda değerlendirilemez. Eşyan “işleme” olarak değerlendirilmesi için bu notlarının dikkate alınması gerekir.
---	---	---	--

8	39.21 tarife pozisyonunda yer alan eşya ile 59.03 tarife pozisyonunda yer alan mensucatin birbirinden ayrımı ve bunlardan mamul eşyanın sınıflandırılması.	—	Plastiklerin dokumaya elverişli maddeler sınıflandırmanın nasıl yapılacağı 39. Fasıl notlarında, 56.03 ve 59.03 tarife pozisyonunda belirtilmektedir. Bahse konu İzahname hükümlerine göre mensucatla birleştirilmiş olan ve dokumaya elverişli <u>mesnet olarak kullanıldığı</u> gözenekli plastik yapraklar ve şeritler 39.21 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır. Dokumaya elverişli mensucatin sadece mesnet olarak kullanılması halinde tespitinde; – Eşyanın esas kullanım yüzünün dokumaya elverişli yüzün gözenekli plastik değil dokumaya elverişli olması durumunda, mensucatin takviye edici amaçla kullanılması ve ürünün 39.21 tarife pozisyonu dışında sınıflandırılması yüzünün de (dokumaya elverişli mensucat olarak kullanılması) deri efektinin oluşturulmasına yönelik olarak kullanılması halinde, esas kullanım yüzünün dokumaya elverişli bile mensucatin takviye edici amacın ötesinde kullanılması 39.21 tarife pozisyonu dışında kalacağı, – Bununla birlikte, ağartılmamış, ağartılmış ya da tek şekilde kullanılması mensucat, plastikten plaka, levha ve şeritler şeklinde kullanıldığında, <u>sadece takviye edici amaçla kullanılması</u> tüylü mensucat, desenli, baskılı ve daha fazla şekilde bu şekilde kullanılması halinde takviye edici amaçla kullanıldığı olduğu ve ürünün 39.21 tarife pozisyonunda sınıflandırılacaktır. Yukarıdaki tespitleri yaparken esas kullanım olarak kullanılan kabartılmış, yumuşak ve renkli eşyanın 39.21 pozisyonunda sınıflandırılması karine teşkil etmeyecektir.
---	--	---	---

9	Kumaşlarda ekru rengin değerlendirilmesi.	—	Gümrük Tarife Cetveli İzahnamesinin 11. “Renklendirilmiş (boyanmış veya baskı ile boyanmış)” başlığına göre tanımlanmıştır: “Beyaz veya uçucu boyanmış (kütle halinde olsun olmasın) boyalı/baskılı liflerden meydana gelen ve gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 5 cm’den fazla genişlikte ve 5 cm’den fazla yükseklikte ve şeritleri veya benzerlerini de kapsar. bunlardan mamul mensucatin “renklendirilmiş (boyanmış veya baskı ile boyanmış)” boyama veya baskı işlemine tabi tutulmuş ve bu işlem çerçevesinde sınıflandırmaya konu edilen lifli malzemenin rengini boyama veya baskı işlemi neticesinde elde edilen malzeme olarak değerlendirilerek buna göre değerlendirme yapılır.”
10	Disk şeklinde, ortası delik, cam liflerinden dokunmuş mensucattan eşyanın sınıflandırılması.	7019.90.00.10.00	Cam lifinden mamul olan eşya, dokunmuş ve boyanmış halde olduğunda 7019.59 alt pozisyonunda değil; dokunmuş ve boyanmış eşya olarak 7019.90.00.10 alt pozisyonunda değerlendirilir.
11	Dondurucu cihazlar için “dikey tip” ve “yatay tip” ayrımının yapılması.	84.18	Dikey tip: Bölmesine/bölmelerine cihazın soğutma cihazını ifade eder. Yatay tip: Eşya, üst tarafından ulaşılabilen soğutma cihazıdır.

[Gümrükler Genel Müdürlüğü İçin Tıklayınız.](#)

[Mevzuatlara Dönmek İçin Tıklayınız.](#)